Opole, 6.01.2026r.

ZAKRES REMONTU NITKI PIECA OBROTOWEGO

26.01 – 20.03.2026r.

CZĘŚĆ BUDOWLANA \_ wymiennik ciepła

1. Cyklon nr 1

* skuwanie narostu,
* wyburzanie uszkodzonych żarobetonów – 12m² wg wskazań Inspektora Nadzoru
* Demontaz z wyburzaniem przyłacza do zasuwy nożowej 1200x1200mm. Wykonanie nowego oblachowania i wylożenie żarobetonem.

1. Cyklon nr 2

* skuwanie narostu,
* wyburzenie żarobetonów w celu wymiany uszkodzonych dysz

powietrznych (4szt). Spawanie kotew i torkretowanie dysz,

* wyburzenie i wymiana uszkodzonych żarobetonów na stożku cyklonu –

8m²(gr. 250mm)

* wymiana rury nurnikowej. Spawanie prętów żaroodpornych Ø6mm na

połączeniu segmentów rury i nałożenie ręczne zaprawy Calde Stix

PB85,

1. Cyklon nr 3

* skuwanie narostu,
* wymiana rury nurnikowej i wspawanie pręta (średnica 2760mm x 6szt)

na obwodzie rury oraz nałożenie ręczne zaprawy Calde Stix PB85

pomiędzy łączeniami segmentów,

* wymiana kpl żarobetonów na części cylindrycznej (gr.250mm),
* wyburzenie wszystkich żarobetonów na części stożkowej i wylanie nowego stożka. (gr.250mm),
* wymiana żarobetonów na stropie (gr.250mm),
* wymiana uszkodzonych dysz powietrznych (8szt). Wymiana kotew i torkretowanie w miejscu wymiany dysz.
* Kontrola i ewentualna wymiana uszkodzonych żarobetonów w kanale gazowym z cyklonu nr 3 do cyklonu nr 4 (6m² - gr.250mm),
* Kanał gazowy z 3 cyklonu do 4 – wymian uszkodzonych żarobetonów (8m² - gr.250mm),

1. Porządki na obiekcie po wykonaniu remontu wg wskazań Inspektor Nadzoru.
2. Przekazanie Wydziałowi Produkcji obiektu do produkcji

Opracował: K. Hartyn Leszczyński